

EXTENDED LIFE ANTIFREEZE/ COOLANT

UP TO 150,000 mile/
5 year protection
(see Back panel)

APLICACIONES



- El Refrigerante/anticongelante PRESTONE concentrado de larga duración puede usarse en TODAS las marcas y modelos de automóviles y camiones livianos.
- Al aplicarlo se requiere diluirlo con agua (ver cuadro de % de mezcla).

% DE MEZCLA / PROTECCIÓN BRINDADA

PROTECCIÓN	CONGELAMIENTO	EBULLICIÓN	PROTECCIÓN contra CORROSIÓN
Mínimo 50% PRESTONE/ 50% AGUA	-37 °C	-129 °C	Cumple o excede las normas:
Máximo 70% PRESTONE/ 30% AGUA	-64 °C	-136 °C	ASTM D3306 ASTM 4985

NOTA: Aplica usando un tapón de radiador de 15 lbs de presión en buen estado

Refrigerante Concentrado

CARACTERÍSTICAS

- Fórmula patentada y balanceada que provee un alto grado de rendimiento duradero.
- Refrigerante concentrado (92.8% de etilenglicol).
- Aplicable en cualquier sistema de enfriamiento a base de cualquier metal; incluido aluminio, excepto sistemas de enfriamiento que exijan Dex-cool de GM.
- Protección extendida por 5 años o 241,000 kms.
- Es compatible con cualquier refrigerante/anticongelante (sin importar su color).
- Refrigerante color amarillo fluorescente.

BENEFICIOS

- Protege el sistema de enfriamiento del vehículo contra temperaturas extremas y corrosión.
- Entrega máxima protección al sistema de enfriamiento automotriz frente a la congelación y el sobrecalentamiento.
- Reduce la necesidad de cambios anuales de refrigerante al vehículo, reduciendo costos de mantenimiento.
- Puede utilizarse para cambio completo en el sistema de enfriamiento o mezclarse con cualquier refrigerante, como relleno, excepto con refrigerantes con la especificación DEX-COOL de GM.



EXTENDED LIFE
ANTIFREEZE/
COOLANT

UP TO 150,000 mile/
5 year protection
(see back panel)

DATOS TÍPICOS

COMPOSICIÓN POR PESO		VALORES TÍPICOS
Etileno Glicol		92.8%
Inhibidores Solubles		4.9 %
Total Agua		2.3 %
Colorantes		Trazas
PROPIEDADES		
Color	Amarillo Fluorescente	
Olor	Característico	
Contenido de Ceniza	ASTM D 1119	1.24% en peso
pH 33% solución en volumen	ASTM D 1287	8.6
pH 50% Solución en volumen	ASTM D 1287	8.7
Reserva Alcalina	ASTM 1121	11.2
Gravedad Específica 20/20°C, concentrado	ASTM D 1122	1.1146
Punto de Congelación (50% solución por volumen)	ASTM D1177	-37.0 °C.
Punto de Congelación concentrado	ASTM D1177	-20.6 °C
Punto de Ebullición (50% solución por volumen)	ASTMD1120	108 °C
Punto de Ebullición Concentrado	ASTM D1120	173 °C
Prueba de Espuma	ASTM D1881	50 ml max., 1 segundo tiempo máximo de ruptura
Peso por Galón	A 20 °C	9.3 lbs. (4.2 kg).

PRESENTACION DISPONIBLE

